

INDICE DEGLI ARGOMENTI

- **Generalità**
- **Come lavora il coltello rasatore**
- **Qualità ottenibile con la rasatura**
 - ◆ *Definizione degli errori di profilo, di elica e di divisione*
 - ◆ *Grafici di controllo prima e dopo la rasatura*
- **Materiali lavorati ed acciaio del coltello**
- **Progettazione del coltello rasatore**
 - ◆ *Metodo dei contatti pari*
 - ◆ *Limiti del metodo dei contatti pari*
- **Metodi di rasatura**
 - ◆ *Angolo di incrocio*
 - ◆ *Rasatura parallela*
 - ◆ *Rasatura diagonale*
 - ◆ *Rasatura underpass*
 - ◆ *Rasatura a plongée (a tuffo)*
- **L'angolo dell'elica**
- **La dentinatura**
 - ◆ *Caratteristiche della dentinatura*
 - ◆ *Errori sulla dentinatura*
- **Altre caratteristiche costruttive dei coltelli rasatori**
 - ◆ *Numero di denti*
 - ◆ *Foro di centraggio*
 - ◆ *Spessore del coltello*
 - ◆ *Parallelismo delle facciate*
 - ◆ *Perpendicolarità delle facciate rispetto al foro*
 - ◆ *Scarico a fondo dente*
 - ◆ *Fori di alleggerimento*
- **Profili ed utensili di prerasatura**
 - ◆ *Influenza della protuberanza sulla condizione di contatti pari*
 - ◆ *Forma dimensioni della protuberanza ed altri tipi di scarico*
- **Condizioni di lavoro in rasatura**
 - ◆ *Soprametallo di rasatura*
 - ◆ *Lunghezza della corsa*
 - ◆ *Numero di passate*
 - ◆ *Velocità di taglio*
 - ◆ *Velocità di avanzamento*
 - ◆ *Il lubro-refrigerante*

- **Rendimento dei coltelli rasatori**
 - ◆ *Condizioni che influiscono sul rendimento*
 - ◆ *Quando si deve sostituire il rasoio?*
 - ◆ *Quante affilature può subire un rasoio?*

- **Affilatura del coltello rasoio**
 - ◆ *Importanza di una corretta affilatura*
 - ◆ *Correzioni del profilo e dell'elica*
 - ◆ *Come si eseguono le modifiche del profilo*
 - *Correzione del profilo nei coltelli a plongée*
 - *Il profilo nelle diverse sezioni del dente*
 - ◆ *Come si esegue la modifica dell'elica*

 - ◆ **Misura dello spessore del dente**

- **Controllo dell'errore di passo e dell'eccentricità**

- **Errori più comuni in rasatura e loro cause**

- **Affilatrice per rasoi Samputensili Mod. RSB/18 CNC**
 - ◆ *Generalità*
 - ◆ *Descrizione della macchina*
 - ◆ *Caratteristiche tecniche*
 - ◆ *Dimensioni*
 - ◆ *Descrizione degli assi CN*
 - ◆ *Il motore lineare*
 - ◆ *Descrizione del controllo numerico*
 - ◆ *Diamantatore*
 - ◆ *Altre applicazioni di particolare interesse*
 - *Equilibratore dinamico*
 - *Gruppo di lubrificazione automatica*
 - *Centralina idraulica*
 - *Gruppo di aspirazione*
 - *Mole, diamanti, mandrini*
 - *Gruppo per il "taglio in aria"*
 - ◆ *Ciclo di affilatura*
 - ◆ *Qualità ottenibile*

- **Le macchine rasatrici SICMAT**
 - ◆ *Generalità*
 - ◆ *Struttura e configurazione degli assi*
 - ◆ *Ingranamento tra coltello e pezzo*
 - ◆ *Caricatori automatici*
 - ◆ *Cicli speciali di rasatura*
 - ◆ *Sistemi di presa pezzo*

- **Quattro esempi commentati**
- **Elenco dei simboli usati**

